

Полуавтомат углекислотный сварочный универсальный "Циклон" ПДГ-160 (ПДГ160) для однофазной сети питания предназначен для дуговой полуавтоматической сварки стальных конструкций толщиной от 0.5 до 4 мм плавящимся электродом — стальной сварочной проволокой диаметром 0.8 до 1 мм в среде защитного газа.

Данный сварочный аппарат может использоваться для сварки как низко-, так и высоколегированных (нержавеющих) сталей.

Конструкцией полуавтомата предусмотрено автоматическое отключение при перегреве изделия.

Аппарат обладает режимом пуска и прогрева «+12В», что позволяет запускать двигатель автомобиля в зимнее время или при разряженном аккумуляторе, а также прогревать металл перед рихтовкой угольным электродом.

Комплектность: встроенная горелка 2,5 м, кабель массы с зажимом, держатель под еврокатушку с проволокой, паспорт/руководство по эксплуатации, гофрокороб.

Напряжение питающей сети, В	1 фаза $\approx 220 \pm 10\%$ 50 Гц
Максимальная потребляемая мощность, кВт	4,0
Продолжительность работы (ПН) при максимальном токе, %	30
Режим углекислотного сварочного полуавтомата (CO₂)	
Пределы регулирования напряжения холостого хода, В	19-27
Пределы изменения сварочного тока, А	40-160
Толщина свариваемого металла, мм	от 0,5+0,5 до 4+4
Применяемая сварочная проволока, мм	0,8-1
Регулировка подачи проволоки, м/мин	Автоматически стабилизированная 0,5 - 10
Емкость катушки для сварочной проволоки, кг	2-5
Задержка выключения газа, сек (не менее)	1
Режим пуска и прогрева (+12В)	

Максимальный ток при пуске и прогреве, А	250
Пределы регулирования напряжения холостого хода, В	9,5-13,5
Режим ручной дуговой сварки	
Максимальный ток сварки, А	-
Пределы регулирования напряжения холостого хода, В	-
Применяемый сварочный электрод, мм	-
Габаритные размеры, мм (не более)	450 x 260 x 390 (Д x Ш x В)
Масса, кг (не более)	26